

 **LANG**
TECHNIK

simple. gripping. future.



德國LANG Technik是一家先進的公司，成立30年以來一直致力於夾具系統的開發和製造，並穩定的增加銷售。該公司產品現已出口到全球40多個國家。

「Simple · Gripping · Future」是LANG公司產品的設計理念使日常工作變的簡單，不僅夾緊加工件，也要能抓住客戶的心，並且不斷創新未來的技術。

德國LANG公司的設計理念

Simple 讓日常工作簡單化

模組化方式的零點定位治具和虎鉗，實現最佳的工作效率。能和其他廠牌的產品互換，以及結合客戶現有治具的利用。當然，安全性和方便的操作性以及用戶工作流程的優化是LANG的設計理念。

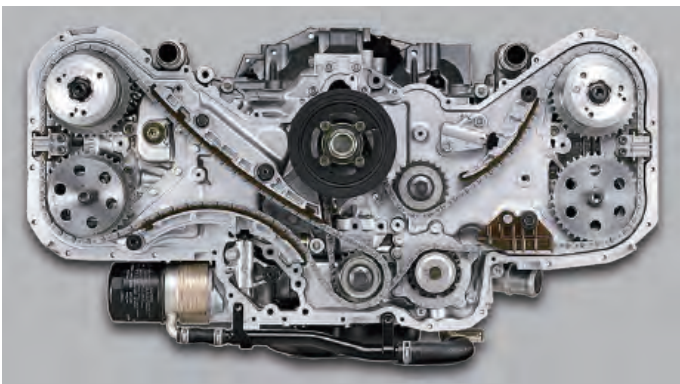
Gripping 抓住客戶的心

多年來，如何讓加工件能夠穩固的夾緊一直是整個行業發展的課題。LANG不受傳統觀念的影響，從自由的角度持續的開發，去實現更安全，更可靠的工件夾緊系統，並且以獨創的「Form-Closure技術」取得了世界專利。讓LANG的夾緊技術在全球獲得極高的評價、長期以來受到客戶的肯定與歡迎。

Future 未來的技術創新

LANG始終著眼於未來。同時還致力於自動化系統的開發，目的在提高CNC加工中心機的稼動率和生產效率。由於它支援許多製造商的設備，也可以與現有設備相結合使用。為了實現以低成本、高品質的製造，LANG始終提供領先一步的技術。

適用行業



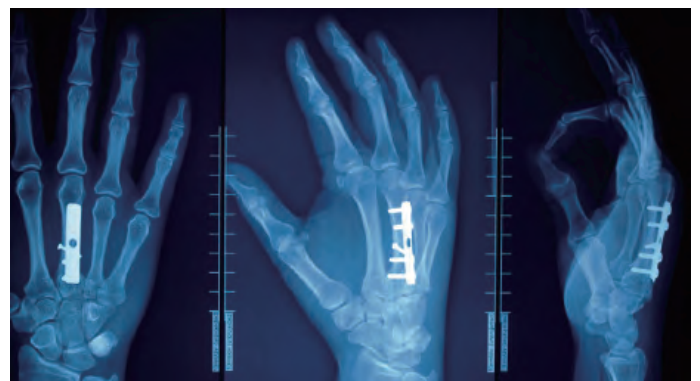
汽車工業



航太工業



綠能產業



醫療產業

Quick Point® Zero-Point Clamping System

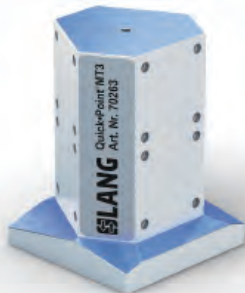
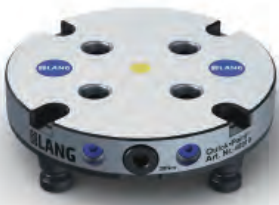
零點定位系統 簡單 · 可靠 · 高精度

適用於 "5軸、立式、臥式" 等CNC加工中心機

零點定位治具板說明

- ◆ 孔距有52mm & 96mm兩種系列。
- ◆ 螺栓4支固定力可達6噸 (單支約1.5噸拉力)
- ◆ 厚度僅27mm 是目前最薄的零點定位快換系統 (夾治具快換裝置)。
- ◆ 楔形銷透過機械方式的夾緊機構, 將螺栓下拉進行鎖緊作業操作簡單。
- ◆ 重複精度0.005mm (5 μ m) 可在短時間內實現高度精確的更換和定位。
任何人都能以相同的精度作業, 不需要熟練工。
- ◆ 靈活的應用能力, 支援各種NC加工中心機 (包含5軸、3軸、4軸旋轉台、搖籃型)。

配合各種加工機械的需求提供多樣零點定位治具方便選擇



Makro Grip® Stamping Technology / 專利壓痕咬合技術

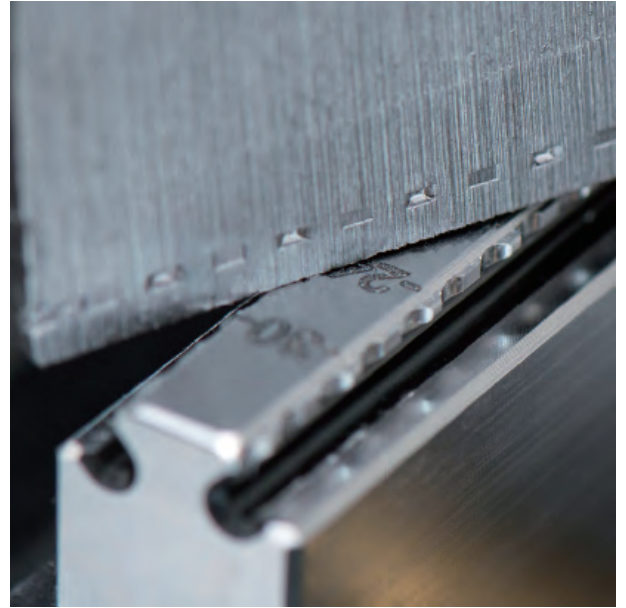
LANG公司獨創的「Form - Closure」專利技術 何謂 Form - Closure技術

在加工當中我們總是希望夾持面更小，而素材仍可達到緊固的要求。

但是，在實際應用上往往因為夾緊力道不足，而不得不將夾持面增高，致使夾持面被佔用過大，不利於多面或者是更複雜的曲面一次裝夾完成加工。

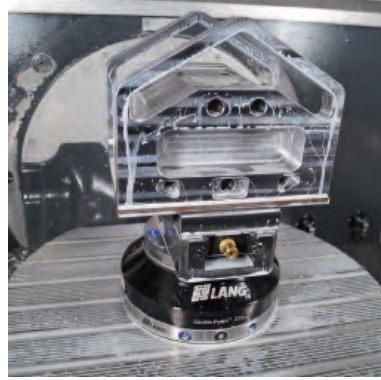
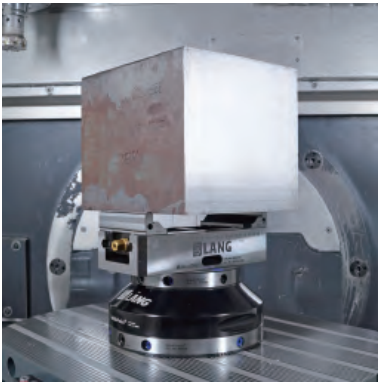
LANG獨創的Makro.Grip夾緊系統解決了這方面的困擾。

這個技術可實現最大的夾緊力和最小的減速扭矩。透過油壓的壓痕機來進行咬痕成型壓力高達20噸，甚至可以牢固地夾緊高強度合金鋼例如鈦合金和鎳基合金等。



Makro Grip® 夾緊技術的魅力之處

LANG公司的專利夾緊技術、加工件僅僅夾持3mm就能產生驚人的夾緊力！



高精度，高剛性，輕巧的本體，可處理的加工件範圍，寬為鉗口寬度的3倍，高為鉗口寬度的2倍，為最簡單的判斷原則。

有長的工作需要夾緊時鉗口可以反轉使用。

鉗口兩側有凹凸緣，夾緊高度為邊緣3mm。

專利壓痕機 備有桌上型 & 移動式兩種供選擇

獨立壓痕系統

素材加工採用專利的技術，不需要在CNC加工中心機上進行前製程加工，造成機床被佔用，影響效率。

節省材料

因為它的夾持面小只需3mm，且可直接在素材上壓痕不需要事先進行夾持面的加工，可以降低材料成本。



Makro Grip® 5-Axis Vices / 5軸虎鉗

5軸虎鉗系統的優點

提高加工精度、實現高生產力、卓越的操作性、優秀的經濟性、出色的低干涉性、高夾緊力、鉗口可反轉、鉗口可鎢鋼塗層。

產品的特色

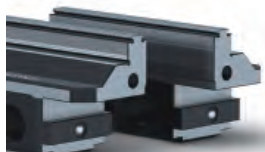
1. 輕巧的構造和符合人體工學的操作性。
2. 對於刀具的干涉極少，可實現出色的低干涉性。
3. 壓痕咬合面極少，減少二次加工素材的浪費，因此可以降低材料成本。
4. 鉗口可選購鎢鋼塗層，讓鉗口的摩擦力倍增，用於不能實施壓痕的工件。
5. 依據加工內容不同的應用，可以使用各種夾具或鉗口，客戶自備的治具也能通用。
6. 和零點定位治具板結合使用，設置快速，工程替換也方便容易。
7. 根據操作者的想法，在3軸加工應用上可以有效率地使用。

Makro Grip® 5軸虎鉗：備有77系列 & 125系列兩種

- ◆ 77系列：底座寬為77mm 孔距為52mm 鉗口寬(夾持面寬) 有 46mm & 77mm兩種
- ◆ 125系列：底座寬為125mm 孔距為96mm 鉗口寬(夾持面寬) 有 77mm & 125mm兩種



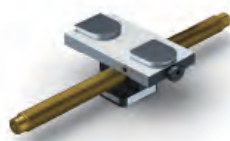
鉗口可反轉使用



鉗口可鎢鋼鍍層



中間鉗口 讓一次夾持2個以上的素材加工成為可能 提高虎鉗的利用率提高加工效率



Conventional Workholding / 搭配多種可成形加工的軟爪鉗口

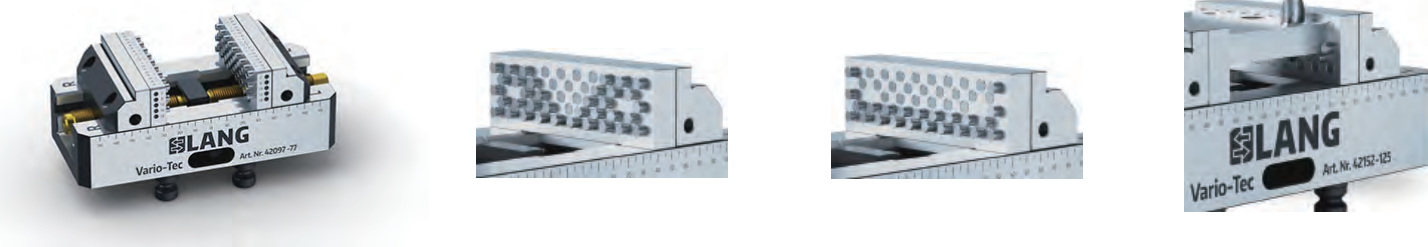
- Avanti Quick Jaw Exchange System / Avanti成形軟爪鉗口



- Profilo Contour Jaw System / Profilo成形軟爪鉗口



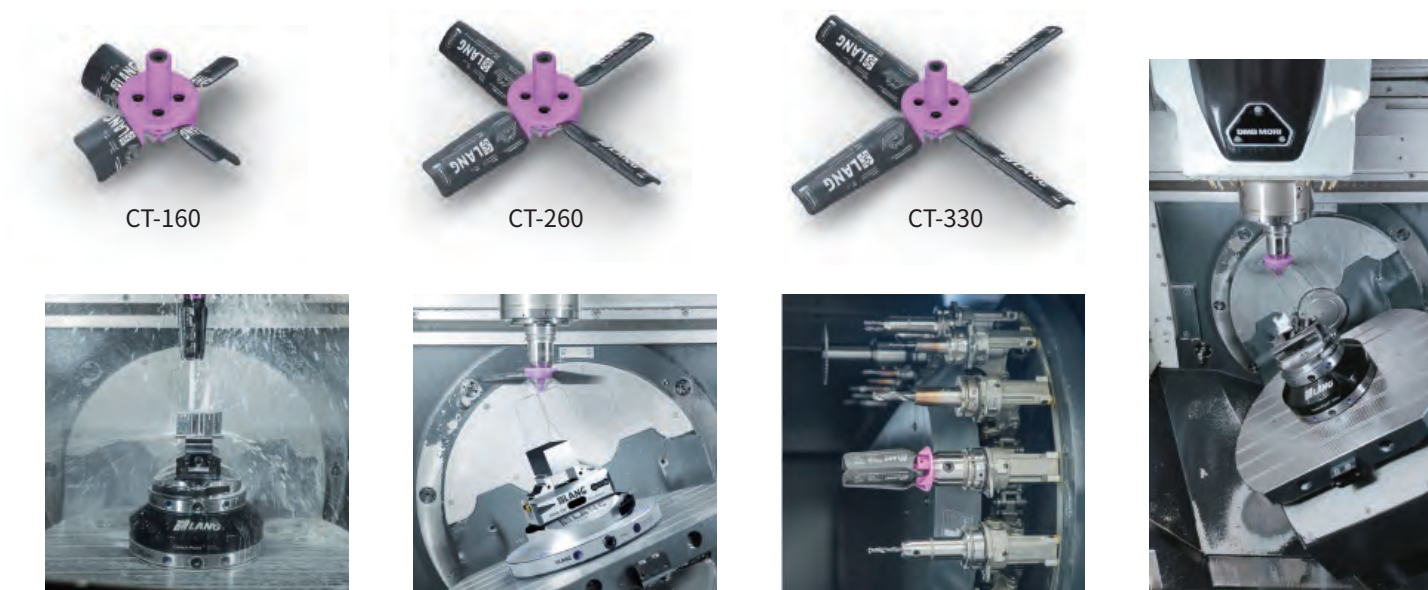
- Vario Tec Support and Resting System / Vario針狀定位鉗口



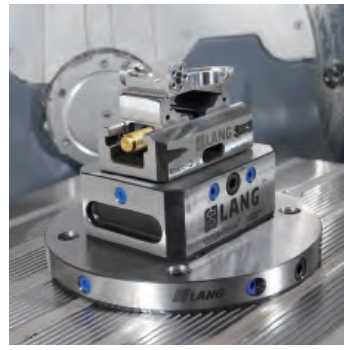
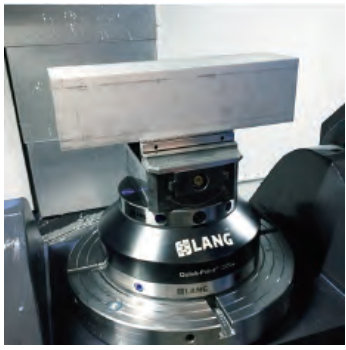
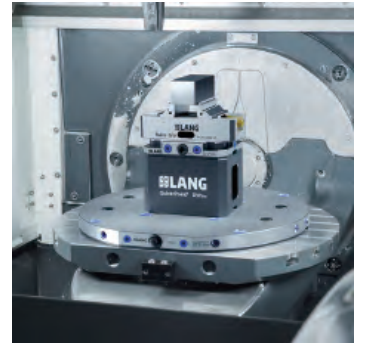
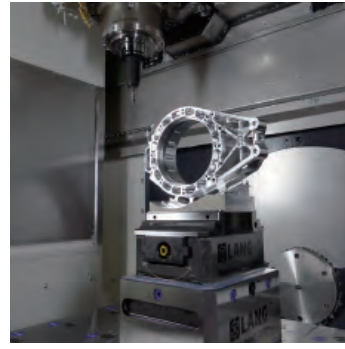
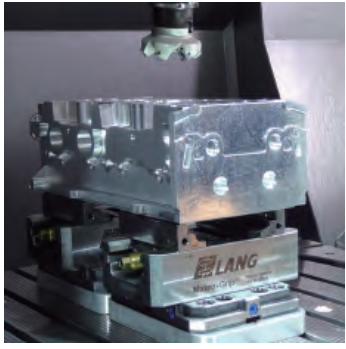
Cleaning Fan / 清潔風扇

最適合金屬加工機內的切屑清除作業 是工業4.0自動化的利器

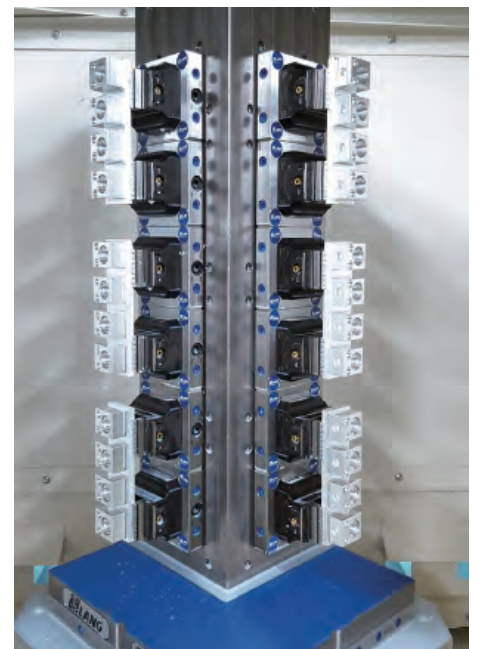
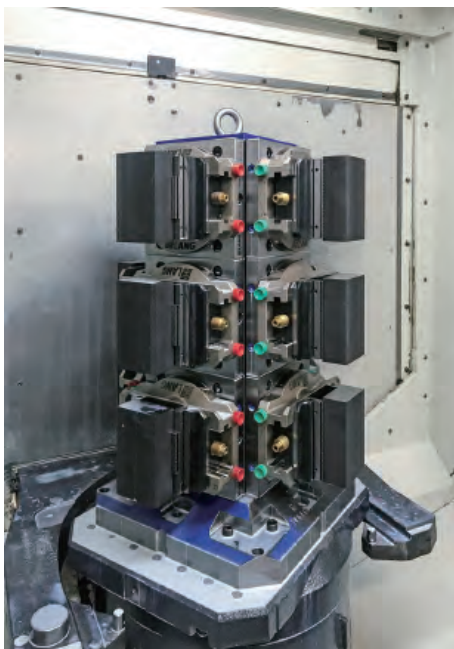
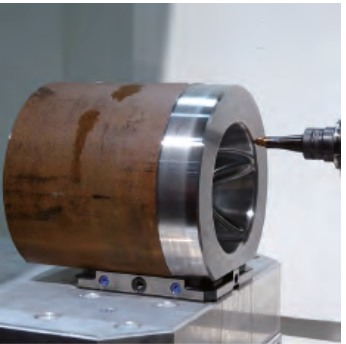
配合加工中心機有 160mm / 260mm / 330mm三種規格可以選擇



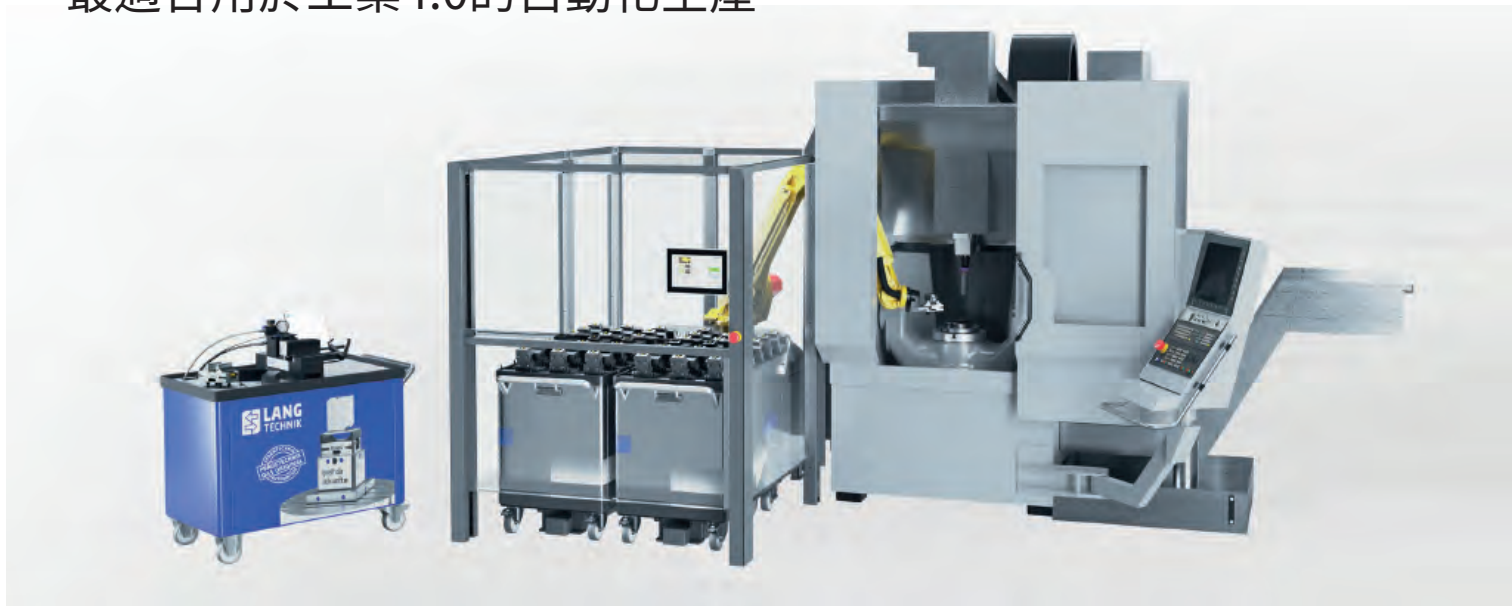
5軸虎鉗 實際應用範例



零點定位系統 實際應用範例



Robo Trex Automation System / 自動化上料系統 最適合用於工業4.0的自動化生產



LANG Technik GmbH
Albstraße 1-4
D-73271 Holzmaden
Tel.: +49 7023 9585-0
Fax: +49 7023 9585-100
Internet: www.lang-technik.de
E-Mail: info@lang-technik.de



菱鵬貿易股份有限公司
<http://www.linpong-trade.com.tw>

台北總公司 24152 新北市三重區三和路四段111-33號六樓
TEL: (02)2286-4600 FAX: (02)2287-9651

台中辦公室 40764 台中市西屯區台灣大道四段936號六樓之三
TEL: (04)2463-1862 FAX: (04)2463-1840

台南辦公室 70844 台南市安平區健康一街16巷1號
TEL: (06)299-6811 FAX: (06)299-6911